

2023-2024 Eğitim-Öğretim Yılı Artvin İli 11. Sınıf Yenilikçi Üretim Yöntemleri Dersi 2. Dönem Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	Okul Genelinde Yapılacak 2. Dönem 1. Sınav					Okul Genelinde Yapılacak 2. Dönem 2. Sınav					
			1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	5. Senaryo	1. Senaryo	2. Senaryo	3. Senaryo	4. Senaryo	5. Senaryo	
	CMM cihazlarında el ile ölçüm yapar.	1.9. Ölçü alma aletinin tablaya bağlanması 1.10. Ölçüm sonrası raporlama işlem adımları	2	2	1	2	1						
	CMM cihaz programları ile ölçüm yapar.	2. CMM CİHAZINDA PROGRAM İLE ÖLÇÜM YAPMA 2.1. Ölçüm parçasını yazılıma çağırma	2	2	2	1	1	1	1	1	1		
	CMM cihaz programları ile ölçüm yapar.	2.2. Ölçüm için uygun geometriler oluşturma işlem sırası 2.3. Doğrultma ,döndürme ve sıfırlama	2	2	2	2	2						
	CMM cihaz programları ile ölçüm yapar.	2.4. Ölçüm için işlem adımları 2.5. Ölçüm işlemi	1	1	2	1	2						
	Tel erozyon tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	ÖĞRENME BİRİMİ: AŞINDIRMA YÖNTEMLERİ İLE İMALAT 1. TEL EROZYON TEZGAHLARI 1.1. Tel erozyon tezgahlarının çalışma mantığı 1.2. Tel erozyon tezgahında dielektrik sıvısı kullanma		1	1	1	2	1	1	1	1		
	Tel erozyon tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	1.3. İş parçasının tel erozyon tezgahına bağlanması 1.4. Tel erozyon tezgahının performansını etkileyen faktörler			1	1	2						1
	Dalma erozyon tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	2. DALMA EROZYON TEZGAHLARI 2.1. Dalma erozyon tezgahlarının çalışma mantığı 2.2. Dalma erozyon yöntemleri Atatürk'ün vatan ve millet sevgisi						2	1	1	1	1	1
	Dalma erozyon tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	2.3. İş parçalarının dalma erozyon tezgahına bağlama şekilleri 2.4. Dalma erozyon tezgahında dielektrik sıvısı kullanmanın amaçları 2.5. Dalma erozyon elektrotların (Ecu) biçimlendirme yöntemleri 2.Dönem 1.Sınav							1		1		1
	Su jeti ile kesme ve aşındırma işlemleri yapar.	3. SU JETİ 3.1. Su jeti tezgahının çalışma prensibi 3.2. Kesilecek geometriyi konumlandırma işlemleri 3.3. Kesilecek malzemeye ait verilerin tezgaha aktarılması						2	1	1	1		
	Su jeti ile kesme ve aşındırma işlemleri yapar.	3.3. Kesilecek malzemeye ait verilerin tezgaha aktarılması 3.4. Su jeti ile kesme ve aşındırma işlemleri								1			1
	Kumlama tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	4. KUMLAMA TEZGAHLARI 4.1. Kumlama tezgahının çalışma mantığı 4.2. İşlenecek yüzeyi hazırlama işlemleri Çocuk, insan sevgisi ve evrensellik						1	1		1	1	1
	Kumlama tezgahında aşındırma işlemleri yapar.	4.3. Kumlama sarf malzemelerinin sınıflandırılması 4.4. Kesilecek geometriyi konumlandırma işlemleri 4.5. Kumlama tezgahında aşındırma işlemleri								1	1		1
	Metal lazer kesme tezgahında programlama ve kesme işlemleri yapar.	ÖĞRENME BİRİMİ: LAZER KESİM VE MARKALAMA İŞLEMLERİ 1. METAL LAZER KESME TEZGAHINDA PROGRAMLAMA VE KESME 1.1. CNC lazer kesim tezgahının çalışma mantığı						1	1	1			1
	Metal lazer kesme tezgahında programlama ve kesme işlemleri yapar.	1.2. CNC lazer tezgahında kullanılacak kesme uçları 1.3. CNC lazer tezgahında kesme parametreleri Atatürkçü düşüncede yer alan temel fikirler							1	1	1		1
	Metal lazer kesme tezgahında programlama ve kesme işlemleri yapar.	1.4. CNC lazer tezgahında güvenli çalışma kuralları							1				
	Lazer markalama makinesinde markalama ve kazıma işlemleri yapar.	2. LAZER MARKALAMA TEZGAHINDA MARKALAMA VE KAZMA 2.1. Lazer markalama makinesinin çalışma mantığı 2.Dönem 2.Sınav								1			
	Lazer markalama makinesinde markalama ve kazıma işlemleri yapar.	2.2. Lens tipleri 2.3. Markalanacak malzemeye uygun hız ve güç ayarları								1	1		1
	Lazer markalama makinesinde markalama ve kazıma işlemleri yapar.	2.4. Lazer markalama makinesinde markalama ve kazıma işlemleri									1		1
Toplam Soru Sayısı:			7	8	9	8	10	8	9	10	10	10	10